



CATALOGUE DES FORMATIONS

Formations opérationnelles en maintenance des machines tournantes

Organisme de formation professionnelle

NDA : 325 912 552 59 | SIRET : 348 224 742 00026



Version : V1.0 Date : 19/04/2026



ANALYSE VIBRATOIRE



ALIGNEMENT LASER



ÉQUILIBRAGE DYNAMIQUE



GÉOMÉTRIE INDUSTRIELLE

Téléphone : 03 27 35 24 66

Courriel : contact@a-d-m.eu

Adresse : 72 rue du Colonel Glineur 59243 Quarouble

Sommaire

1. PRÉSENTATION DE L'ORGANISME	3
1.1 PRÉSENTATION ADM	3
1.2 DOMAINES D'EXPERTISE	3
1.3 APPROCHE PÉDAGOGIQUE	3
1.4 MOYENS TECHNIQUES ET MATÉRIELS	4
1.5 PRÉSENTATION DU FORMATEUR PRINCIPAL	4
1.5.1 CURRICULUM VITAE – FORMATEUR PRINCIPAL	5
2. ORGANISATION DES FORMATIONS	6
2.1 MODALITÉS D'ACCÈS	6
2.3 DÉLAIS D'ACCÈS	6
2.4 MODALITÉS PÉDAGOGIQUES	6
2.5 ÉVALUATION DES ACQUIS ET SUIVI PÉDAGOGIQUE	7
2.6 ACCUEIL DES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP	7
2.7 CONDITIONS D'ACCUEIL ET SÉCURITÉ	7
2.8 LIEU DES FORMATIONS	8
2.9 TARIFS	8
2.10 CONTACT	8
3. OFFRE DE FORMATIONS – ALIGNEMENT LASER	9
3.1 PRÉSENTATION DES PARCOURS	9
ALI T-01 Alignement laser	10
ALI T-02 Perfectionnement en alignement laser	12
ALI T-03 Expertise en alignement laser	14
4. OFFRE DE FORMATIONS – ANALYSE VIBRATOIRE	16
4.1 PRÉSENTATION DES PARCOURS	16
VIB T-01 Initiation à l'analyse vibratoire	17
VIB P-01 Analyse vibratoire – pratique terrain	19
VIB T-02 Analyse spectrale et traitement du signal	21
VIB P-02 Analyse vibratoire – pratique avancée	23
VIB T-03 Analyse vibratoire des roulements	25
VIB T-04-P Logiciel Omnitrend - PRÜFTECHNIK	27
VIB T-04-B Logiciel UHDM - BETAVIB	29
VIB E-01 Équilibrage sur site	31
5. QUALITÉ ET AMÉLIORATION CONTINUE	33
5.1 ENGAGEMENT QUALITÉ	33
5.2 INDICATEURS DE RÉSULTATS	33
5.3 ÉVALUATION DE LA SATISFACTION DES PARTICIPANTS	34
5.4 RÉCLAMATIONS, DIFFICULTÉS ET AMÉLIORATION CONTINUE	34
5.5 VEILLE RÉGLEMENTAIRE, TECHNIQUE ET PÉDAGOGIQUE	34
5.6 COMPÉTENCES ET QUALIFICATION DU FORMATEUR	34
5.7 MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES	35
5.8 SOUS-TRAITANCE ET INTERVENTIONS POUR LE COMPTE D'AUTRES ORGANISMES DE FORMATION	35
5.9 CONFIDENTIALITÉ ET DOCUMENTS REMIS AUX PARTICIPANTS	35
5.10 ORGANISATION DES FORMATIONS INTRA-ENTREPRISE	36
6. COORDONNÉES ADM	36
6.1 CONTACT PRINCIPAL	36
6.2 AGENCE NORD	36
6.3 AGENCE SUD-OUEST	36

1. Présentation de l'organisme

1.1 Présentation ADM

A-D-M est un organisme de formation professionnelle spécialisé dans la **maintenance conditionnelle** et la **fiabilisation des machines tournantes** en environnement industriel.

ADM accompagne les entreprises industrielles dans le développement des compétences de leurs équipes de **maintenance**, de **production**, de **méthodes** et de **fiabilisation** au travers de formations techniques à forte valeur opérationnelle.

Les formations proposées par ADM sont construites à partir de **situations réelles issues du terrain industriel** et visent une application immédiate des compétences acquises sur les équipements des participants.

Les actions de formation sont réalisées exclusivement en **intra-entreprise** afin de prendre en compte les équipements réels du client, les contraintes d'exploitation, le niveau technique des participants et les objectifs opérationnels définis avec l'entreprise.

Avant chaque formation, une **analyse du besoin** est réalisée avec le client afin d'adapter le contenu pédagogique, les exemples techniques, les exercices pratiques et les modalités pédagogiques au contexte industriel rencontré.

ADM intervient principalement dans les domaines de l'**analyse vibratoire**, de l'**alignement laser**, de l'**équilibrage dynamique** et de la **géométrie industrielle**.

1.2 Domaines d'expertise

ADM intervient dans les domaines techniques liés à la **maintenance conditionnelle** et à la **fiabilisation des équipements tournants**.

Les domaines d'expertise couvrent notamment l'**analyse vibratoire industrielle**, le **diagnostic des défauts mécaniques**, l'**analyse spectrale**, l'**analyse des roulements**, l'**alignement laser des machines tournantes**, l'**équilibrage dynamique sur site** ainsi que la **géométrie industrielle** et les **mesures laser**.

Les formations proposées s'appuient sur une expérience opérationnelle acquise lors d'interventions réalisées sur différents types d'équipements tels que les **moteurs électriques**, **pompes**, **ventilateurs**, **compresseurs**, **réducteurs** et ensembles tournants critiques.

1.3 Approche pédagogique

Les formations ADM reposent sur une pédagogie progressive associant des apports théoriques, des démonstrations techniques, des manipulations pratiques et des études de cas.

Les séquences pédagogiques sont construites afin de favoriser l'acquisition de compétences directement applicables dans les activités de **maintenance industrielle**.

Les exercices pratiques peuvent être réalisés sur des **maquettes pédagogiques**, des matériels de mesure ou directement sur les équipements présents sur le site du client lorsque les conditions techniques et de sécurité le permettent.

ADM privilégie une approche favorisant la compréhension des phénomènes mécaniques, l'autonomie des participants et l'utilisation opérationnelle des méthodes enseignées.

1.4 Moyens techniques et matériels

ADM utilise des **moyens pédagogiques** et **techniques** adaptés aux formations dispensées et aux objectifs visés.

Selon les formations réalisées, les participants peuvent utiliser différents matériels de mesure et outils spécialisés tels que des **appareils d'analyse vibratoire**, des **systèmes d'alignement laser**, des équipements d'**équilibrage dynamique**, des **logiciels de diagnostic et d'analyse**, des maquettes pédagogiques ainsi que différents supports techniques et études de cas.

Les équipements utilisés pendant les formations permettent de reproduire des situations proches des conditions rencontrées en environnement industriel.

1.5 Présentation du formateur principal

Les formations ADM sont animées par un **formateur expert en maintenance industrielle et diagnostic des machines tournantes** disposant d'une expérience significative terrain.

Le formateur intervient régulièrement dans les domaines de l'**analyse vibratoire**, de l'**alignement laser**, de l'**équilibrage dynamique**, de la **géométrie industrielle** et de la **fiabilisation des équipements tournants**.

ADM s'appuie sur une **pratique opérationnelle régulière en environnement industriel** permettant de maintenir l'actualisation des compétences techniques, des méthodes de diagnostic et des contenus pédagogiques.

Le **CV détaillé du formateur principal** est présenté en page suivante.

1.5.1 Curriculum Vitae – Formateur principal

Olivier NONCLERCQ

Dirigeant – Formateur technique – Spécialiste des machines tournantes

PROFIL PROFESSIONNEL

Olivier NONCLERCQ intervient en environnement industriel depuis **2010** dans les domaines de l'**analyse vibratoire**, de l'**alignement laser**, de l'**équilibrage dynamique sur site** et de la **géométrie industrielle**.

Son activité repose sur une pratique régulière du **terrain industriel**, une connaissance approfondie des **matériels de mesure** et des **méthodes de diagnostic**, ainsi qu'une maîtrise technique reconnue l'amenant à intervenir auprès d'industriels partout en **France** et ponctuellement à l'**étranger**.

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

Olivier NONCLERCQ a occupé des fonctions de **technicien spécialisé**, d'**expert terrain** et de **formateur technique** dans le domaine de la maintenance conditionnelle pendant **4 années chez PRÜFTECHNIK France**. Il a également exercé pendant **6 mois chez PRÜFTECHNIK Canada** dans le cadre d'interventions techniques et de formations spécialisées en alignement et géométrie laser.

Depuis la création d'ADM, il intervient auprès d'industries de secteurs variés dans le cadre de prestations techniques, diagnostics vibratoires, alignements laser, équilibrages dynamiques et formations techniques.

DOMAINES D'EXPERTISE

Les domaines d'intervention couvrent principalement l'**analyse vibratoire industrielle**, l'**analyse spectrale**, l'**alignement laser des machines tournantes**, l'**équilibrage dynamique sur site** et la **géométrie laser**.

CERTIFICATIONS ET FORMATIONS TECHNIQUES

Olivier NONCLERCQ est **Analyste Vibratoire certifié CAT III**. Il a été formé aux technologies d'**alignement laser**, d'**analyse vibratoire** et de **maintenance conditionnelle** par différents fabricants et acteurs reconnus du secteur industriel tels que **PRÜFTECHNIK**, **Easy-Laser** et **BETAVIB**.

Les compétences techniques sont maintenues et régulièrement actualisées grâce aux interventions réalisées en environnement industriel, à la veille technique et à l'utilisation quotidienne des équipements de mesure.

EXPÉRIENCE PÉDAGOGIQUE

Formé à la **transmission des savoirs techniques** chez **PRÜFTECHNIK**, Olivier NONCLERCQ intervient toujours en qualité de **sous-traitant** pour certaines formations réalisées auprès des clients de cette société.

Les **supports pédagogiques** et programmes de formation utilisés par ADM ont été conçus et développés au travers de plus de **15 années de formations techniques** réalisées en France et dans le monde francophone.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Certification CAT III et justificatifs disponibles sur demande.

2. Organisation des formations

2.1 Modalités d'accès

Toute demande de formation fait l'objet d'un échange préalable avec le client afin d'identifier le **besoin de formation**, le niveau des participants, les contraintes techniques et les objectifs opérationnels attendus.

Cette analyse est réalisée par téléphone, par échange e-mail ou lors d'un entretien préalable avec le client. Lorsque cela est nécessaire, un questionnaire complémentaire peut être utilisé afin de formaliser le besoin et d'adapter la prestation.

Les formations ADM sont réalisées exclusivement en **intra-entreprise**, directement sur site client ou dans des locaux mis à disposition par l'entreprise.

2.2 Analyse du besoin et adaptation des formations

ADM réalise systématiquement une **analyse préalable du besoin** avant toute action de formation.

Cette analyse permet d'identifier les compétences à développer, les problématiques techniques rencontrées et les attentes opérationnelles de l'entreprise.

Les contenus de formation peuvent être adaptés selon le niveau technique des participants, les équipements présents sur site, les contraintes d'exploitation, les objectifs définis avec le client ainsi que les problématiques rencontrées sur les installations industrielles.

Compte tenu du niveau technique des sujets abordés, certaines entreprises expriment régulièrement un besoin complémentaire de pratique ou d'approfondissement afin de consolider durablement les compétences acquises.

2.3 Délais d'accès

Les **délais d'accès** sont définis en fonction des disponibilités du client, du niveau de préparation nécessaire, de la disponibilité des équipements ainsi que des contraintes d'exploitation industrielle.

Après validation du besoin et acceptation de la **proposition commerciale**, les formations peuvent généralement être organisées sous un délai de quelques semaines, sous réserve des disponibilités réciproques.

Les modalités d'organisation sont confirmées au client avant le démarrage de la formation.

2.4 Modalités pédagogiques

Les **formations ADM** alternent des **séquences théoriques** et des **mises en pratique** afin de favoriser l'acquisition progressive des compétences.

Les **méthodes pédagogiques** mobilisées comprennent notamment des explications techniques, des démonstrations, des manipulations sur matériel, des **exercices pratiques**, des **études de cas** ainsi que des échanges techniques avec les participants.

Les **supports pédagogiques** remis aux participants visent à faciliter la compréhension et la réutilisation des méthodes présentées pendant la formation.

2.5 Évaluation des acquis et suivi pédagogique

Les compétences et connaissances acquises sont évaluées tout au long de la formation au moyen de différents outils pédagogiques adaptés au contenu et au niveau des participants. Les évaluations peuvent prendre la forme de **QCM**, d'échanges techniques, d'exercices pratiques, d'études de cas, de mises en situation ou d'analyses de résultats réalisées sur des équipements industriels.

Des évaluations sont réalisées en début et en fin de formation afin de mesurer la progression des participants et de vérifier l'atteinte des **objectifs pédagogiques** définis en amont.

Les résultats des évaluations sont conservés dans le **dossier de formation** afin d'assurer la traçabilité pédagogique et de démontrer l'atteinte des objectifs de formation.

Le suivi pédagogique est assuré tout au long de la session par le formateur, notamment lors des phases pratiques, des échanges techniques et des exercices d'application réalisés sur maquette, logiciel ou équipements industriels.

À l'issue de la formation, une **attestation de formation** est remise aux participants ainsi qu'au client.

2.6 Accueil des personnes en situation de handicap

ADM est engagé dans une démarche d'**accessibilité des formations** aux personnes en situation de handicap.

Chaque situation étant spécifique, les éventuels besoins de compensation sont étudiés en amont de la formation afin d'évaluer les possibilités d'adaptation des modalités pédagogiques, techniques ou organisationnelles.

ADM dispose d'un **réfèrent handicap identifié** ainsi que d'un réseau de ressources et partenaires externes mobilisables afin d'étudier les adaptations possibles ou, lorsque cela est nécessaire, d'orienter la personne concernée vers une structure adaptée.

Les adaptations peuvent concerner notamment l'organisation de la formation, le rythme pédagogique, l'accessibilité des locaux, les supports utilisés ou certaines modalités pratiques de réalisation.

Les demandes d'adaptation peuvent être formulées dès la prise de contact ou à tout moment avant le démarrage de la formation afin de permettre une étude adaptée de la situation.

Réfèrent handicap ADM :
Olivier NONCLERCQ
E-mail : Olivier@a-d-m.eu
Téléphone : **06 58 89 12 24**

2.7 Conditions d'accueil et sécurité

Les **formations** réalisées sur **site industriel** nécessitent le respect des **consignes de sécurité** applicables au sein de l'entreprise cliente. Les **participants** doivent disposer des **équipements de protection individuelle** requis selon les zones d'intervention concernées.

ADM privilégie autant que possible l'utilisation de **maquettes pédagogiques** afin de limiter les risques liés aux interventions sur les installations du client.

Dans le cadre d'une formation, ADM ne réalise pas de **réglage machine**, de **diagnostic** ou de **rapport d'intervention** sur les équipements du client. Des démonstrations ou manipulations peuvent toutefois être envisagées lorsque toutes les conditions et protocoles de sécurité le permettent.

2.8 Lieu des formations

Les formations ADM sont réalisées principalement directement sur les sites industriels des clients afin de favoriser une application concrète sur les équipements réels de l'entreprise.

Selon les besoins, certaines formations peuvent également être organisées dans des salles mises à disposition par le client ou dans des locaux adaptés aux besoins pédagogiques et techniques de la session.

2.9 Tarifs

Les **formations ADM** sont proposées sur une base forfaitaire fixe de **1 600 € HT par journée de formation**.

Ce tarif comprend l'**animation pédagogique** ainsi que les **moyens techniques** prévus dans le cadre de la prestation.

Le nombre de **participants** n'influence pas le **tarif** dans la limite des conditions permettant le bon déroulement pédagogique de la formation. ADM attire toutefois l'attention sur le fait qu'un nombre plus important de participants réduit le temps disponible pour les **manipulations individuelles** lors des **phases pratiques**.

Les **frais de déplacement**, d'**hébergement** et de **restauration** sont facturés en complément.

Chaque demande fait l'objet d'une **proposition commerciale détaillée** précisant le contenu et les modalités de réalisation de la prestation.

2.10 Contact

Pour toute demande d'information, d'analyse du besoin ou d'organisation de formation :

A.D.M – Analyse Diagnostic Maintenance

72 rue du Colonel Glineur – 59243 Quarouble

Téléphone : 03 27 35 24 66

E-mail : contact@a-d-m.eu

Site internet : www.a-d-m.eu

3. Offre de formations – Alignement laser

3.1 Présentation des parcours

Les formations en **alignement laser** proposées par ADM ont pour objectif de permettre aux participants de comprendre les phénomènes liés au **désalignement des machines tournantes** et de maîtriser les méthodes de contrôle et de correction utilisées en environnement industriel.

Les parcours de formation sont construits de manière progressive afin de permettre une montée en compétence adaptée au niveau des participants et aux besoins opérationnels de l'entreprise.

Les formations alternent des **apports théoriques**, des **démonstrations techniques** et des **manipulations pratiques** réalisées sur équipements pédagogiques ou directement sur les machines du client lorsque les conditions le permettent.

Les formations peuvent être réalisées avec différents systèmes d'alignement laser utilisés dans l'industrie, notamment des équipements **PRÜFTECHNIK**, **Easy-Laser** ou matériels équivalents selon les besoins de la session.

Les compétences développées concernent notamment la compréhension des phénomènes de désalignement, l'interprétation des résultats de mesure, la préparation des machines avant intervention, les méthodes de correction des défauts d'alignement, les contrôles avant remise en service ainsi que l'analyse des contraintes mécaniques liées à l'alignement des ensembles tournants.

Les parcours proposés permettent d'aborder aussi bien les **fondamentaux de l'alignement laser** que des **situations complexes rencontrées en environnement industriel**.

3.2 Tableau synthétique des formations

Code	Intitulé de la formation	Objectif principal	Durée	Public visé	Prérequis
ALI T-01	Initiation à l'alignement laser	Réaliser un alignement simple et interpréter les résultats	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	Connaissances de base en maintenance industrielle ou mécanique
ALI T-02	Perfectionnement en alignement laser	Corriger des défauts complexes et exploiter les fonctions avancées	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	ALI T-01 ou équivalent
ALI T-03	Expertise en alignement laser	Réaliser des alignements complexes et exploiter les fonctions avancées de mesure	1 jour (7 h)	Techniciens maîtrisant les bases de l'alignement laser	ALI T-01 + ALI T-02

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Installer et paramétrer** un appareil d'alignement laser
- **Réaliser une mesure** d'alignement sur une machine tournante
- **Identifier et corriger** un défaut de pied bancal
- **Interpréter** les résultats de mesure
- **Appliquer les tolérances** d'alignement adaptées à la machine
- **Définir les corrections** pour obtenir un réglage conforme
- **Valider la conformité** du réglage selon les tolérances applicables

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Connaissances de base en mécanique.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation est basée sur **60% de théorie** et **40% de pratique**. Nous utilisons un support **PowerPoint** pour la théorie et une **maquette** pour les manipulations.

Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

Le **matériel de mesure** utilisé pour la formation, **prêt à l'emploi**.

PROGRAMME

Les Fondamentaux de l'alignement

Mesure d'alignement laser

Les Types d'accouplement

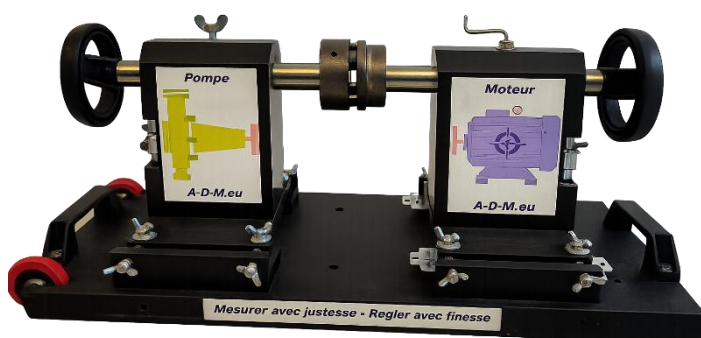
Les Modes de mesures

Diagnostic et réglage du pied bancal

Les Tolérances d'alignement

Les Tolérances d'accouplement

Alignement horizontal sur maquette



LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE



1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.

FORMATEUR

Formateur expert en maintenance industrielle et alignement laser, disposant d'une expérience terrain significative.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test Initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation
QCM final de validation des acquis

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	20 min
Introduction à l'alignement	Définition du principe de l'alignement, l'intérêt et les enjeux. Analogie avec les systèmes avec comparateur.	PowerPoint	40 min
Mesure d'alignement laser	Présentation du matériel de mesure laser Installation, paramétrage et mesure d'un alignement horizontal accouplé. Analyse des résultats.	PowerPoint Appareil d'alignement Maquette	45 min
Pause			15 min
Les modes de mesures	Présentation des différents modes de mesures disponible, leurs intérêts et application.	PowerPoint	30 min
Les types d'accouplements	Présentation des différents types d'accouplement.	PowerPoint	15 min
Tolérance d'alignement	Présentation des tolérances d'alignement.	PowerPoint	30 min
Pied bancal	Présentation du phénomène de pied bancal. Comment le diagnostiquer et le résoudre	PowerPoint	30 min
Pause Repas			
Application du pied bancal	Diagnostic et réglage du pied bancal sur la maquette.	Appareil d'alignement Maquette	30 min
Mise en pratique	Paramétrage de l'appareil. Mesures et réglages de l'alignement de la maquette.	Appareil d'alignement Maquette	45 min
Pause			15 min
Mise en pratique	Paramétrage de l'appareil. Mesures et réglages de l'alignement de la maquette.	Appareil d'alignement Maquette	45 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**.

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Réaliser des alignements laser** sur des configurations complexes (*arbres d'allonges, cardans, machines multiples*)
- **Mettre en œuvre** des stratégies de mesure adaptées aux cas particuliers d'alignement
- **Interpréter les résultats** de mesure pour des configurations spécifiques
- **Appliquer les tolérances** d'alignement adaptées à la machine
- **Prendre en compte** les phénomènes de dilatation thermique
- **Réaliser** un alignement vertical et sur brides
- **Exploiter les données** de mesure pour éditer un rapport

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi la formation ALI T-01 ou en maîtriser les contenus. Connaissances de base en mécanique.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation est basée sur **60% de théorie** et **40% de pratique**. Nous utilisons un support **PowerPoint** pour la théorie et une **maquette** pour les manipulations.

Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

Le **matériel de mesure** utilisé pour la formation, **prêt à l'emploi**.

PROGRAMME

Alignement d'arbres avec allonges (Spacer)

Alignement de transmissions par cardans

Alignements multiples (train de machines)

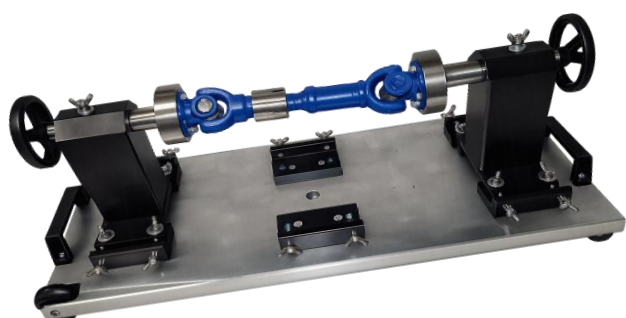
Modes de mesure avancés

Tolérances utilisateurs et cas spécifiques

Alignement vertical et réglage sur brides

Mise en situation et simulation pratique

Exploitation des résultats et édition de rapports



FORMATEUR

Formateur expert en maintenance industrielle et alignement laser, disposant d'une expérience terrain significative.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test Initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation

QCM final de validation des acquis

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE



1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.

DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	20 min
Introduction aux alignements Multiples	Définition des alignements multiples et intérêts. Présentation des stratégies de mesures et de réglages.	PowerPoint	45 min
Alignements d'allonges	Définition des arbres d'allonges, expression des résultats et tolérances. Stratégie de mesures et cas particuliers.	PowerPoint	40 min
Pause			15 min
Alignements de cardans	Fonctionnement des cardans et effets de l'alignement et désalignement. Explications des différentes solutions de mesures, expression des résultats et tolérances.	PowerPoint	60 min
Alignement vertical et brides	Mesure d'alignement vertical et mode de mesures. Définition des brides, expression des résultats et réglages	PowerPoint	45 min
Pause Repas			
Application pratique	Simulation de mesures et réglages d'alignement pour les cas d'allonge, alignements multiples et de cardans, verticaux et horizontaux.	Appareil d'alignement Maquette	90 min
Pause			15 min
Edition de rapports	Exportation des données d'alignement vers logiciel ou création de rapport PDF depuis l'appareil.	Appareil d'alignement	30 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**.

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Évaluer la qualité des mesures** d'alignement (*répétabilité, écart-type, cohérence des résultats*)
- **Réaliser et analyser des mesures d'alignement** sur des configurations complexes
- **Prendre en compte** les effets de dilatation thermique
- **Définir les valeurs cibles de compensation thermique**
- **Simuler** les corrections d'alignement avant intervention
- **Mettre en œuvre** des stratégies de correction multi-pieds
- **Exploiter les fonctions avancées** de mesure (*live trend*)
- **Convertir des résultats d'alignement** (laser ↔ comparateur)

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi la formation ALI T-01 et ALI T-02 ou en maîtriser les contenus. Une expérience pratique en alignement est recommandée.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation est basée sur **60% de théorie** et **40% de pratique**. Nous utilisons un support **PowerPoint** pour la théorie et une **maquette** pour les manipulations.

Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

Le **matériel de mesure** utilisé pour la formation, **prêt à l'emploi**.

PROGRAMME

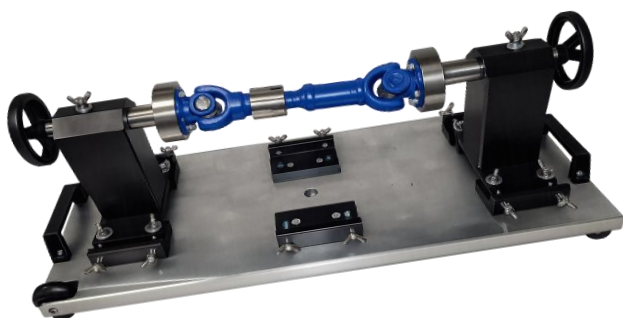
Qualité des mesures : Répétabilité, écart-types (SD)
Validation de la cohérence des résultats

Dilatation thermique : Principes de dilatation thermique, Calcul des compensations, Valeurs cibles

Fonctions avancées : Live trend et mouvements relatifs, Analyse des mouvements dynamiques, Extension d'échelle de mesure

Corrections complexes : Correction multi-pieds, Alignements complexes, Simulation de correction

Exploitation des résultats : Conversions laser ↔ comparateur, Analyse critique des résultats,



FORMATEUR

Formateur expert en maintenance industrielle et alignement laser, disposant d'une expérience terrain significative.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.
Évaluation pratique lors des mises en situation
QCM final de validation des acquis.

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE



1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.

DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	20 min
Qualité des mesures	Définitions des indices de qualité des mesures et de leurs utilisations. Explications de la standard déviation (SD).	PowerPoint	45 min
Dilatation thermique	Présentation des effets de la dilatation thermique et stratégies d'anticipations. Calculs de dilatations prévisibles. Paramétrage de l'appareil en conséquence.	PowerPoint	40 min
Pause			15 min
Live trend	Paramétrage et mesure de mouvements relatifs (dilatation, couple). Analyse et utilisation des résultats.	PowerPoint	60 min
Simulation de correction	Recherche de solutions d'alignement et simulation des résultats avant correction. Correction multi pieds.	PowerPoint	45 min
Pause Repas			
Application pratique	Mesures d'alignement et simulation de réglages avec compensation thermique. Extension d'échelle de mesure.	Appareil d'alignement Maquette	90 min
Pause			15 min
Conversion des résultats	Conversion des résultats comparateurs et laser.	Appareil d'alignement	30 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**.

4. Offre de formations – Analyse vibratoire

4.1 Présentation des parcours

Les formations en **analyse vibratoire** proposées par ADM ont pour objectif de permettre aux participants de comprendre les phénomènes vibratoires des machines tournantes, de maîtriser les méthodes de mesure utilisées en industrie et d'interpréter les résultats afin de réaliser un diagnostic fiable des équipements.

Les parcours de formation sont construits de manière progressive afin d'accompagner les participants depuis les fondamentaux de la vibration jusqu'aux méthodes avancées d'analyse spectrale, d'interprétation des défauts mécaniques et d'exploitation des logiciels de suivi vibratoire.

Les formations alternent des **apports théoriques**, des **démonstrations techniques**, des **manipulations sur appareils de mesure**, des **analyses de spectres vibratoires** ainsi que des **études de cas réels issus du terrain industriel**.

Les contenus pédagogiques peuvent être adaptés en fonction du niveau des participants, des équipements présents sur site, des logiciels utilisés par l'entreprise et des objectifs opérationnels définis avec le client. Les formations peuvent être réalisées avec différents équipements et logiciels utilisés dans l'industrie, notamment des systèmes **PRÜFTECHNIK**, **BETAVIB** ou matériels équivalents selon les besoins de la session.

Les compétences développées concernent notamment la compréhension des phénomènes vibratoires, l'identification des principaux défauts mécaniques, l'interprétation des mesures globales et spectrales, le paramétrage des mesures vibratoires et l'exploitation des logiciels de suivi vibratoire.

Les parcours proposés permettent d'aborder aussi bien les **fondamentaux de la vibration** que des **situations avancées de diagnostic vibratoire rencontrées en environnement industriel**.

4.2 Tableau synthétique des formations

Code	Intitulé de la formation	Objectif principal	Durée	Public visé	Prérequis
VIB T-01	Initiation à l'analyse vibratoire	Identifier les fondamentaux de la vibration et réaliser un premier diagnostic simple.	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	Connaissances de base en maintenance industrielle ou mécanique
VIB P-01	Analyse vibratoire pratique terrain	Réaliser des mesures vibratoires et exploiter les résultats sur le terrain	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01
VIB T-02	Analyse spectrale et traitement du signal	Interpréter des spectres vibratoires et identifier les principaux défauts	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01
VIB P-02	Analyse vibratoire pratique avancée	Paramétrer, analyser et exploiter des données vibratoires avancées	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01 + VIB T-02 + VIB P-01
VIB T-03	Analyse vibratoire des roulements	Identifier et analyser les défauts vibratoires liés aux roulements	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01 + VIB T-02
VIB T-04-P	Logiciel Omnitrend PRÜFTECHNIK	Configurer et exploiter un logiciel de suivi vibratoire	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01 + VIB T-02
VIB T-04-B	Logiciel UHDM BETAVIB	Configurer et exploiter un logiciel de suivi vibratoire	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01 + VIB T-02
VIB E-01	Équilibrage sur site	Réaliser un équilibrage dynamique et valider les corrections	1 jour (7 h)	Techniciens de maintenance	VIB T-01

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Identifier** les principes fondamentaux de la vibration (*fréquence, amplitude, période*)
- **Distinguer** les différents types de mesures (*temporelles, globales, spectrales*)
- **Choisir et interpréter** les unités de mesure adaptées (*accélération, vitesse, déplacement*)
- **Réaliser une mesure** vibratoire sur un équipement industriel
- **Analyser des valeurs globales** selon les référentiels ISO
- **Réaliser** un premier diagnostic vibratoire simple
- **Mettre en place** un suivi vibratoire ponctuel

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Connaissances de base en mécanique industrielle.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation repose principalement sur des apports théoriques, complétés par des exemples concrets issus de situations industrielles. Nous utilisons un support **PowerPoint**, des **illustrations techniques**, des **cas réels** et des **données vibratoires** pour faciliter la compréhension.

Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Fondamentaux de la vibration

Unités et grandeurs vibratoires

Définition des types de mesures

(*temporelles, globales, spectrales*)

Mesure du signal vibratoire

Localisation des points de mesure

Capteurs et méthodes de fixation

Analyse des valeurs globales

Étude de cas – Suivi vibratoire ponctuel

FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation

QCM final de validation des acquis

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE

1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.



DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	20 min
Fondamentaux de la vibration	Définition des principes fondamentaux de la vibration : fréquence, amplitude, période et système masse-ressort.	PowerPoint	45 min
Grandeurs et unités vibratoires	Présentation des unités et grandeurs vibratoires : accélération, vitesse, déplacement, RMS et Crête à Crête.	PowerPoint	40 min
Pause			15 min
Types de mesures vibratoires	Présentation des différents types de mesures : temporelles, globales et spectrales.	PowerPoint	45 min
Capteurs et méthodes de fixation	Présentation des capteurs vibratoires, méthodes de fixation et domaines d'application.	PowerPoint	30 min
Localisation des points de mesure	Définition, localisation et appellation des points de mesure sur les équipements industriels.	PowerPoint	30 min
Pause Repas			
Analyse des valeurs globales	Interprétation des valeurs globales selon les référentiels ISO et analyse des résultats en fonction des unités utilisées.	PowerPoint	60 min
Pause			15 min
Application pratique et étude de cas	Réalisation de mesures vibratoires sur banc de démonstration, observation et analyse des résultats de mesure. Présentation simplifiée des spectres fréquentiels.	PowerPoint	60 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**.

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Utiliser** un appareil de collecte vibratoire
- **Paramétrer** une tâche de mesure vibratoire
- **Réaliser des mesures** vibratoires sur équipement industriel
- **Interpréter des résultats de mesure** et tendances vibratoires
- **Créer et paramétrer** une ronde de mesure
- **Utiliser un logiciel de suivi vibratoire**
- **Comparer les résultats** de mesure aux référentiels ISO
- **Analyser** un premier cas de suivi vibratoire

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi la formation VIB T-01 ou en maîtriser les contenus. Notions générales d'informatique recommandées.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation repose principalement sur la **manipulation d'un appareil de collecte vibratoire** et d'un **logiciel de suivi**. Nous utilisons un support **PowerPoint**, un **banc de démonstration**, un **logiciel d'analyse** ainsi que des **cas réels de mesure vibratoire** pour les manipulations et mises en situation.

Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Présentation du matériel : des fonctions et paramétrages principaux

Logiciel de suivi vibratoire : Présentation du logiciel, Création d'une machine, Paramétrage des points de mesure, Création d'une ronde

Utilisation de l'appareil : Création d'une tâche de mesure et réalisation d'une mesure vibratoire

Analyse vibratoire : Analyse des tendances, Interprétation des résultats, Comparaison aux référentiels ISO

Mise en situation : Prise de mesures sur banc de démonstration, Déchargement et analyse des données, Étude de cas vibratoire



FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.
Évaluation pratique lors des mises en situation
QCM final de validation des acquis

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Présentation du matériel	Présentation générale de l'appareil de collecte vibratoire, de ses composants et fonctions principales. Présentation des paramètres de base.	Appareil de collecte vibratoire	45 min
Utilisation de l'appareil	Création d'une tâche de mesure, paramétrage et réalisation d'une mesure vibratoire. Interprétation des premiers résultats de mesure.	Appareil de collecte vibratoire	45 min
Pause			15 min
Manipulation de l'appareil	Mise en application par chaque participant sous supervision. Réalisation de mesures vibratoires sur banc de démonstration.	Appareil de collecte vibratoire	1 h 45
Pause Repas			
Présentation du logiciel de suivi	Présentation générale du logiciel de suivi vibratoire, navigation dans les menus et paramètres principaux.	Logiciel d'analyse vibratoire	15 min
Utilisation du logiciel	Création d'une machine, paramétrage des points de mesure, création d'une ronde et communication avec l'appareil.	Logiciel d'analyse vibratoire	15 min
Manipulation du logiciel	Mise en application par chaque participant sur logiciel de suivi vibratoire.	Logiciel d'analyse vibratoire	45 min
Pause			15 min
Mise en situation pratique	Réalisation de mesures vibratoires, déchargement des données, analyse des résultats et comparaison aux référentiels ISO adaptés.	Logiciel d'analyse et appareil de collecte	45 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**.

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Identifier** les différentes mesures utilisées en analyse spectrale
- **Paramétrer des mesures** spectrales adaptées à l'équipement
- **Interpréter un spectre** vibratoire
- **Associer les fréquences mesurées** aux composants mécaniques de la machine
- **Identifier les principaux défauts** vibratoires (*déséquilibre, alignement, jeux, défauts de roulements*)
- **Évaluer la sévérité** des amplitudes vibratoires
- **Identifier** les erreurs et incohérences de mesure
- **Réaliser un premier diagnostic** à partir de données spectrales

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi la formation VIB T-01 ou en maîtriser les contenus. Une expérience en mesure vibratoire recommandée.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Nous utilisons un **support PowerPoint**, des **spectres vibratoires réels**, un **logiciel d'analyse vibratoire** ainsi qu'un **appareil de collecte** vibratoire pour les démonstrations et mises en situation. Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Fondamentaux de l'analyse spectrale :

Signal temporel, Valeurs globales, Spectre de fréquences, Notions de fréquence et d'ordre

Traitement du signal :

Paramétrages des spectres, Fenêtrage et résolution, Temps d'acquisition, Nombre de lignes

Analyse vibratoire : *Identification des fréquences caractéristiques, Présentation des principaux défauts vibratoires, Analyse de la sévérité des amplitudes*

Validité des mesures : *Détection des erreurs de mesure, Saturation, Ski-slope, Contrôle de cohérence des données*

Mise en situation : *Étude de cas vibratoires, Analyse de spectres réels, Validation d'un premier diagnostic*



LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise

DURÉE

1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.

FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation
QCM final de validation des acquis

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Fondamentaux de l'analyse spectrale	Présentation du signal temporel, des valeurs globales et du spectre de fréquences. Introduction aux notions de fréquence et d'ordre.	PowerPoint	55 min
Pause			15 min
Traitement du signal	Paramétrage des mesures spectrales : résolution, fenêtrage, temps d'acquisition et nombre de lignes.	PowerPoint / Logiciel d'analyse vibratoire / Appareil de collecte vibratoire	1 h 30
Interprétation des spectres	Analyse des fréquences caractéristiques et présentation des principaux défauts vibratoires : déséquilibre, défaut d'alignement, jeux mécaniques et défauts de roulements.	PowerPoint / Spectres vibratoires réels	1 h 15
Pause Repas			
Validité des mesures	Identification des erreurs et incohérences de mesure : saturation, effet de pente fréquentielle (Ski-slope), défaut de paramétrage et contrôle de cohérence des données.	PowerPoint / Spectres vibratoires réels	30 min
Confirmation du diagnostic	Introduction aux notions de phases et validation d'un premier diagnostic vibratoire.	PowerPoint / Logiciel d'analyse vibratoire	45 min
Pause			15 min
Étude de cas vibratoires	Analyse de spectres vibratoires réels, interprétation des résultats et validation collective du diagnostic.	Logiciel d'analyse vibratoire / Spectres vibratoires réels	45 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Utiliser** un appareil de collecte vibratoire
- **Paramétrer des mesures** temporelles et spectrales adaptées à l'équipement
- **Créer et organiser** une ronde de mesure
- **Configurer un modèle de machine** dans le logiciel d'analyse
- **Décharger et exploiter** les données vibratoires
- **Analyser des spectres** vibratoires et tendances
- **Identifier** les fréquences forcées et les principaux défauts
- **Interpréter** des mesures de phase
- **Réaliser** un premier diagnostic vibratoire

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi les formations VIB T-01, VIB P-01 et VIB T-02 ou en maîtriser les contenus. Une expérience en mesure vibratoire recommandée.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Nous utilisons un **support PowerPoint**, des **spectres vibratoires réels**, un **logiciel d'analyse vibratoire** ainsi qu'un **appareil de collecte** vibratoire pour les démonstrations et mises en situation. Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Présentation du matériel : Fonctions principales de l'appareil, paramétrages et types de mesures disponibles.

Paramétrage des mesures : Mesures temporelles et spectrales, alarmes, modèles de machines et organisation des rondes.

Utilisation du logiciel : Création et paramétrage des points de mesure, communication avec l'appareil et exploitation des données

Analyse vibratoire : Analyse des tendances, interprétation des spectres, fréquences forcées et mesures de phase.

Mise en situation : Prise de mesures sur banc de démonstration, déchargement des données, analyse de cas réels et validation d'un premier diagnostic.



FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation.

QCM final de validation des acquis.

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE

1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.

DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Présentation du matériel	Présentation générale de l'appareil de collecte vibratoire, des fonctions principales et des paramétrages disponibles.	Appareil de collecte vibratoire	45 min
Paramétrage des mesures	Configuration des mesures temporelles et spectrales, alarmes, modèles de machines et organisation des rondes.	Logiciel d'analyse vibratoire / appareil de collecte vibratoire	60 min
Pause			15 min
Utilisation du logiciel	Création des points de mesure, communication avec l'appareil et exploitation des données vibratoires.	Logiciel d'analyse vibratoire	45 min
Analyse vibratoire avancée	Analyse des tendances, interprétation des spectres vibratoires, identification des fréquences forcées et utilisation des mesures de phase.	Logiciel d'analyse vibratoire / spectres vibratoires réels	45 min
Pause Repas			
Mise en situation pratique	Réalisation de mesures vibratoires sur banc de démonstration, déchargement des données et validation d'un premier diagnostic vibratoire.	Appareil de collecte vibratoire / logiciel d'analyse vibratoire	45 min
Étude de cas vibratoires 1/2	Analyse collective de cas réels et validation des résultats obtenus.	Logiciel d'analyse vibratoire / spectres vibratoires réels	45 min
Pause			15 min
Étude de cas vibratoires 2/2	Analyse collective de cas réels et validation des résultats obtenus.	Logiciel d'analyse vibratoire / spectres vibratoires réels	45 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Identifier** les composants d'un roulement et expliquer son fonctionnement
- **Identifier** les différents modes de défaillance des roulements
- **Déterminer les fréquences** caractéristiques des roulements
- **Paramétrer des mesures** vibratoires adaptées
- **Utiliser les mesures** d'accélération, d'onde de choc et d'enveloppe
- **Interpréter des spectres** vibratoires liés aux défauts de roulements
- **Évaluer la sévérité** des dégradations
- **Identifier les défauts** de lubrification, montage, fatigue...

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi les formations VIB T-01 et VIB T-02 ou en maîtriser les contenus. Une expérience en mesure vibratoire recommandée.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Nous utilisons un support PowerPoint, un logiciel d'analyse vibratoire, des spectres vibratoires réels ainsi qu'un appareil de collecte vibratoire pour les démonstrations et mises en situation. Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Fonctionnement des roulements : Constitution des roulements, éléments roulants, cage, pistes interne et externe.

Fréquences caractéristiques : Calcul et identification des fréquences de défaut des roulements.

Défaillances des roulements : Lubrification, fatigue, écaillage, courant de fuite et défauts de montage.

Mesures vibratoires : Valeurs globales, accélération, onde de choc, spectres d'accélération et mesures d'enveloppe.

Analyse vibratoire : Interprétation des spectres vibratoires et évaluation de la sévérité des défauts.

Étude de cas : Analyse de cas réels de défaillances de roulements et validation d'un premier diagnostic vibratoire.

FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation.

QCM final de validation des acquis.

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE

1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.



DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Fonctionnement des roulements	Présentation de la constitution des roulements : bagues interne et externe, éléments roulants, cages et principes de fonctionnement.	PowerPoint	45 min
Fréquences caractéristiques	Calcul et identification des fréquences caractéristiques des roulements et interprétation des fréquences de défauts.	PowerPoint	60 min
Pause			15 min
Défaillances des roulements	Présentation des différents modes de dégradation : lubrification, fatigue, écaillage, corrosion, courant de fuite et défauts de montage.	PowerPoint	45 min
Mesures vibratoires	Présentation des valeurs globales, mesures d'accélération, onde de choc, enveloppe vibratoire et spectres d'accélération.	Logiciel d'analyse vibratoire / Spectres vibratoires réels	45 min
Pause Repas			
Analyse vibratoire des roulements	Analyse des spectres vibratoires et évaluation de la sévérité des défauts de roulements.	Logiciel d'analyse vibratoire / Spectres vibratoires réels	45 min
Étude de cas vibratoires	Analyse de cas réels de défaillances de roulements et validation collective des diagnostics obtenus.	Logiciel d'analyse vibratoire / Spectres vibratoires réels	45 min
Pause			15 min
Méthodologie de suivi des roulements	Exploitation des valeurs globales d'accélération RMS et crête à crête pour la détection précoce des dégradations de roulements.	PowerPoint / Logiciel d'analyse vibratoire	30 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Créer et organiser** une base de données vibratoire
- **Créer des machines**, points de mesure et tâches vibratoires
- **Configurer** les paramètres de mesures et alarmes
- **Créer et gérer** des rondes vibratoires
- **Charger et décharger** des données de mesure
- **Utiliser les outils** d'analyse et de visualisation
- **Créer des modèles** de machines et de tâches
- **Importer et exporter** des bases de données
- **Exploiter les tendances** et spectres vibratoires
- **Réaliser une gestion complète** d'un suivi vibratoire

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi les formations VIB T-01 et VIB T-02 ou en maîtriser les contenus. Une expérience en mesure vibratoire et l'utilisation d'un collecteur sont recommandées.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Nous utilisons le logiciel Omnitrend et un collecteur vibratoire pour les démonstrations et exercices pratiques. Les manipulations sont réalisées directement dans l'environnement logiciel afin de reproduire des situations réelles de suivi vibratoire industriel. Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Création de base de données : Organisation des structures vibratoires et gestion des projets.

Création de modèles : Création de modèles de machines, tâches vibratoires et structures de mesure.

Paramétrage des mesures : Configuration des tâches vibratoires, alarmes, tendances et paramètres spectraux.

Gestion des rondes : Création, transfert, chargement et déchargement des rondes vibratoires.

Outils d'analyse : Visualisation des tendances, spectres vibratoires, multi-vues et outils d'analyse.

Mise en situation : Création complète d'un suivi vibratoire avec analyse et exploitation des données.

FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation.

QCM final de validation des acquis.

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DURÉE

1 journée de 7 h.

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Les besoins de compensation sont étudiés avec le référent handicap.



DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Création de base de données	Présentation de l'organisation des bases vibratoires, structures de projets et sauvegardes des données.	Logiciel Omnitrend	45 min
Configuration des machines	Création des machines, trains de machines, points de mesure et structures vibratoires.	Logiciel Omnitrend	60 min
Pause			15 min
Paramétrage des mesures	Configuration des tâches vibratoires, alarmes, tendances et paramètres spectraux.	Logiciel Omnitrend	45 min
Gestion des rondes	Création, transfert, chargement et déchargement des rondes vibratoires.	Logiciel Omnitrend / Collecteur vibratoire	45 min
Pause Repas			
Outils d'analyse	Utilisation des tendances vibratoires, spectres vibratoires, multi-vues et outils d'analyse.	Logiciel Omnitrend	45 min
Création de modèles	Création de modèles de machines, tâches vibratoires et structures de mesure.	Logiciel Omnitrend	45 min
Pause			15 min
Mise en situation pratique	Création complète d'un suivi vibratoire avec paramétrage, analyse et exploitation des données.	Logiciel Omnitrend	30 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Créer et organiser** une base de données vibratoire
- **Créer des machines**, points de mesure et tâches vibratoires
- **Configurer** les paramètres de mesures et alarmes
- **Créer et gérer** des rondes vibratoires
- **Charger et décharger** des données de mesure
- **Utiliser les outils** d'analyse et de visualisation
- **Créer des modèles** de machines et de tâches
- **Importer et exporter** des bases de données
- **Exploiter les tendances** et spectres vibratoires
- **Réaliser une gestion complète** d'un suivi vibratoire

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi les formations VIB T-01 et VIB T-02 ou en maîtriser les contenus. Une expérience en mesure vibratoire et l'utilisation d'un collecteur sont recommandées.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Nous utilisons le logiciel UHDM et un collecteur VIBWORKS pour les démonstrations et exercices pratiques. Les manipulations sont réalisées directement dans l'environnement logiciel afin de reproduire des situations réelles de suivi vibratoire industriel. Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Création de base de données : Organisation des structures vibratoires et gestion des projets.

Création de modèles : Création de modèles de machines, tâches vibratoires et structures de mesure.

Paramétrage des mesures : Configuration des tâches vibratoires, alarmes, tendances et paramètres spectraux.

Gestion des rondes : Création, transfert, chargement et déchargement des rondes vibratoires.

Outils d'analyse : Visualisation des tendances, spectres vibratoires, multi-vues et outils d'analyse.

Mise en situation : Création complète d'un suivi vibratoire avec analyse et exploitation des données.

FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation.

QCM final de validation des acquis.

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.

LIEU DE FORMATION

Formation en intra-entreprise



DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Création de base de données	Présentation de l'organisation des bases vibratoires, structures de projets et sauvegardes des données.	Logiciel UHDM	45 min
Configuration des machines	Création des machines, trains de machines, points de mesure et structures vibratoires.	Logiciel UHDM	60 min
Pause			15 min
Paramétrage des mesures	Configuration des tâches vibratoires, alarmes, tendances et paramètres spectraux.	Logiciel UHDM	45 min
Gestion des rondes	Création, transfert, chargement et déchargement des rondes vibratoires.	Logiciel UHDM / Collecteur vibratoire	45 min
Pause Repas			
Outils d'analyse	Utilisation des tendances vibratoires, spectres vibratoires, multi-vues et outils d'analyse.	Logiciel UHDM	45 min
Création de modèles	Création de modèles de machines, tâches vibratoires et structures de mesure.	Logiciel UHDM	45 min
Pause			15 min
Mise en situation pratique	Création complète d'un suivi vibratoire avec paramétrage, analyse et exploitation des données.	Logiciel UHDM	30 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- **Expliquer et appliquer** les principes fondamentaux de l'équilibrage dynamique
- **Identifier** un défaut de déséquilibre sur une machine tournante
- **Interpréter** les amplitudes et phases vibratoires
- **Installer et paramétrer** le matériel d'équilibrage
- **Réaliser** des mesures vibratoires pour l'équilibrage
- **Appliquer** une procédure d'équilibrage en 1 plan
- **Identifier** les conditions nécessitant un équilibrage en 2 plans
- **Évaluer la sévérité** d'un déséquilibre selon les classes G
- **Valider** les résultats après correction

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public visé : Techniciens et responsables de maintenance

Prérequis : Avoir suivi la formation VIB T-01 ou en maîtriser le contenu.

Effectif conseillé : 5 à 6 participants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation repose sur 60 % de théorie et 40 % de pratique. Nous utilisons, un **appareil d'équilibrage dynamique** et une **maquette de démonstration** pour les manipulations et exercices pratiques. Le client met à disposition une **salle de réunion** équipée d'un **vidéo projecteur**, un **tableau**, une **alimentation électrique**.

PROGRAMME

Principes de l'équilibrage : Définition du déséquilibre, types de balourd et stratégies de correction.

Unités et phase : Interprétation des amplitudes vibratoires, phase et influence du déséquilibre.

Diagnostic du déséquilibre : Identification des défauts de déséquilibre et validation du diagnostic vibratoire.

Procédure d'équilibrage : Méthodologie d'équilibrage en 1 plan et principes d'équilibrage en 2 plans.

Corrections et validation : Ajout des masses correctives, contrôle des résultats et validation

Classe G et sévérité : Évaluation de la qualité d'équilibrage selon les classes ISO et interprétation des résultats.



FORMATEUR

Formateur expert en analyse vibratoire, certifié CAT III, disposant d'une expérience terrain significative en diagnostic des machines tournantes.

ÉVALUATION ET SUIVI

Test initial permettant d'adapter le contenu.

Évaluation pratique lors des mises en situation.

QCM final de validation des acquis.

TARIF

1 600 €^{HT} / jour, hors frais de déplacement.



DÉTAIL DU DÉROULEMENT

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
Accueil et Introduction	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
Test de Début de Formation et Correction	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction.	PowerPoint	15 min
Principes de l'équilibrage	Définition des différents types de déséquilibre, principes d'équilibrage dynamique et stratégies de correction.	PowerPoint	45 min
Unités et phase	Interprétation des amplitudes vibratoires, phase et influence du déséquilibre sur les mesures.	PowerPoint	60 min
Pause			15 min
Installation du matériel	Présentation du matériel d'équilibrage, paramétrage des mesures et préparation de la machine.	Appareil d'équilibrage / Maquette	30 min
Diagnostic du déséquilibre	Identification des défauts de déséquilibre et validation du diagnostic vibratoire.	Appareil d'équilibrage / Maquette	60 min
Pause Repas			
Procédure d'équilibrage 1 plan	Réalisation d'une procédure d'équilibrage en 1 plan avec ajout des masses correctives et validation des résultats.	Appareil d'équilibrage / Maquette	45 min
Procédure d'équilibrage 2 plans	Réalisation d'une procédure d'équilibrage en 2 plans avec ajout des masses correctives et validation des résultats.	Appareil d'équilibrage / Maquette	45 min
Pause			15 min
Classe G et validation	Évaluation de la qualité d'équilibrage selon les classes ISO, contrôle des résultats et validation vibratoire après correction.	Appareil d'équilibrage / Maquette	30 min
Évaluation finale des acquis	QCM final d'évaluation des acquis. Un minimum de 70 % de bonnes réponses est attendu pour valider les acquis théoriques, suivi d'une correction collective.	QCM final	30 min
Enquête de Satisfaction à Chaud	Collecte des retours et impressions sur la formation.	Questionnaire de satisfaction	10 min
Conclusion	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

REMARQUES

Pour que chacun puisse participer aisément, un **nombre maximum de 6 participants** est conseillé.

Le **contenu de la formation** peut être **ajusté** en fonction du **besoin identifié en amont** et du **niveau des participants**.

La formation peut être **complétée** par d'autres **modules théoriques et/ou pratiques**

5. Qualité et amélioration continue

5.1 Engagement qualité

ADM s'inscrit dans une démarche d'**amélioration continue** visant à garantir la qualité des actions de formation proposées ainsi que leur adéquation aux besoins des entreprises et des participants.

Cette démarche repose notamment sur l'analyse des retours d'expérience, le suivi des indicateurs qualité, l'actualisation des contenus pédagogiques, l'évolution des méthodes utilisées ainsi que la prise en compte des réclamations et difficultés rencontrées.

ADM veille à maintenir la cohérence entre les **objectifs pédagogiques**, les moyens mobilisés, les modalités d'évaluation et les compétences réellement visées par les formations.

5.2 Indicateurs de résultats

ADM suit différents **indicateurs qualité** afin d'évaluer l'efficacité des formations réalisées et la satisfaction des participants.

Ces indicateurs portent notamment sur le **taux de satisfaction**, le **taux de retour des évaluations**, le **nombre de stagiaires formés**, le **taux d'abandon** ainsi que le **taux d'interruption de formation**.

Les résultats sont analysés régulièrement dans le cadre de la démarche d'**amélioration continue** afin d'identifier les points forts, les éventuelles difficultés rencontrées et les actions correctives ou évolutions à mettre en œuvre.

Les indicateurs présentés sont établis à partir des formations réalisées sur la période de référence ainsi que des questionnaires effectivement recueillis auprès des participants et des entreprises clientes.

Indicateur suivi	Éléments évalués	Résultat 2025	Source
Satisfaction organisation et logistique	Informations préalables, durée, organisation	100 % satisfaits ou très satisfaits	Questionnaires à chaud
Satisfaction relative aux objectifs de formation	Clarté des objectifs, conformité au programme, atteinte des objectifs	100 % satisfaits ou très satisfaits	Questionnaires à chaud
Satisfaction pédagogique et qualité d'animation	Expertise du formateur, pédagogie, clarté des explications, échanges	100 % satisfaits ou très satisfaits	Questionnaires à chaud
Satisfaction relative aux acquis de formation	Acquisition des connaissances, utilité opérationnelle, progression	100 % satisfaits ou très satisfaits	Questionnaires à chaud
Taux de retour des questionnaires	Nombre de questionnaires reçus / nombre de participants	100 %	Dossiers de formation
Nombre de formations réalisées	Total annuel	17	Dossiers administratifs
Nombre de stagiaires formés	Total annuel	83	Dossiers administratifs
Taux d'abandon	Nombre d'abandons / nombre de participants	0 %	Feuilles d'émargement
Taux d'interruption de formation	Interruptions avant fin de session	0 %	Dossiers de formation

Les indicateurs présentés correspondent aux actions de formation réalisées sur la période du 01/10/2024 au 30/09/2025 (dernier exercice comptable)

5.3 Évaluation de la satisfaction des participants

Une **évaluation de satisfaction** est réalisée à l'issue de chaque formation afin de recueillir le retour des participants concernant la qualité des contenus pédagogiques, la clarté des explications, les moyens techniques utilisés, l'équilibre entre théorie et pratique ainsi que l'atteinte des objectifs de formation.

Les retours recueillis sont analysés dans le cadre de la démarche d'**amélioration continue** mise en œuvre par ADM.

5.4 Réclamations, difficultés et amélioration continue

ADM assure le suivi des **réclamations**, difficultés rencontrées et retours d'expérience relatifs aux formations réalisées.

Chaque réclamation ou difficulté fait l'objet d'une analyse afin d'identifier, lorsque cela est nécessaire, les actions correctives ou améliorations à mettre en œuvre.

Les éléments recueillis permettent notamment d'améliorer les contenus pédagogiques, les supports utilisés, l'organisation des formations, les modalités d'animation ainsi que les moyens techniques mobilisés.

Les actions engagées sont intégrées dans la démarche qualité d'ADM.

5.5 Veille réglementaire, technique et pédagogique

ADM réalise une démarche de **veille réglementaire, technique et pédagogique** afin de maintenir l'actualisation de ses contenus de formation, de ses méthodes pédagogiques et de ses compétences techniques. Cette veille porte notamment sur les évolutions liées à la **formation professionnelle**, aux exigences du référentiel **Qualiopi**, aux normes applicables aux machines tournantes, aux technologies de mesure et de diagnostic ainsi qu'aux évolutions des logiciels et matériels utilisés dans l'industrie.

ADM réalise cette veille au travers des documentations constructeurs, des échanges techniques avec les fabricants et partenaires, des retours d'expérience terrain, des conférences et publications techniques, des réseaux professionnels spécialisés ainsi que des évolutions des outils numériques et pédagogiques.

Les informations issues de cette veille sont analysées puis intégrées lorsque cela est pertinent dans les supports pédagogiques, les contenus de formation, les exercices pratiques et les méthodes d'intervention utilisées lors des formations.

5.6 Compétences et qualification du formateur

Les formations ADM sont animées par un **formateur expert** disposant d'une expérience opérationnelle significative dans les domaines de l'**analyse vibratoire**, de l'**alignement laser**, de l'**équilibrage dynamique sur site**, de la **géométrie industrielle** et des **machines tournantes**.

Les compétences techniques et pédagogiques sont maintenues au travers d'interventions régulières sur site industriel, d'une veille professionnelle continue, de formations techniques ainsi que d'échanges avec les fabricants et partenaires techniques. Le parcours, les qualifications et les compétences du formateur sont présentés dans le **CV** intégré au présent catalogue.

ADM met également à disposition des participants des **moyens pédagogiques et techniques** adaptés aux objectifs des formations proposées. Selon les formations réalisées, les participants peuvent utiliser différents matériels de mesure, logiciels spécialisés, supports pédagogiques et équipements techniques permettant une mise en pratique des méthodes enseignées.

5.7 Moyens pédagogiques et techniques

ADM met à disposition des participants des **moyens pédagogiques** et **techniques** adaptés aux objectifs des formations proposées.

Les formations alternent des apports théoriques et des mises en application pratiques réalisées à partir de maquettes pédagogiques, logiciels spécialisés, appareils de mesure et cas concrets issus de l'environnement industriel.

Selon les formations concernées, ADM utilise notamment des systèmes d'**alignement laser**, des appareils de **mesure vibratoire**, des logiciels d'analyse et de suivi, des supports PowerPoint, des bases de données techniques ainsi que différents équipements de démonstration permettant de reproduire des situations réelles de maintenance.

Les supports pédagogiques sont remis ou mis à disposition des participants lorsque cela est prévu dans le cadre de la formation. Les ressources utilisées sont régulièrement mises à jour afin de tenir compte des évolutions techniques et des retours d'expérience terrain.

Pour les formations réalisées en intra-entreprise, le client met à disposition une salle adaptée au nombre de participants, équipée au minimum d'un vidéoprojecteur, d'un tableau et d'une alimentation électrique adaptée.

5.8 Sous-traitance et interventions pour le compte d'autres organismes de formation

ADM peut intervenir en sous-traitance pour le compte d'organismes de formation partenaires dans le cadre de prestations techniques spécialisées.

Selon l'organisation définie avec le donneur d'ordre, certaines obligations administratives et documentaires (*convocations, attestations, gestion administrative des stagiaires, documents contractuels ou suivi qualité*) peuvent être assurées directement par l'organisme de formation client.

ADM assure pour sa part la réalisation pédagogique et technique des prestations confiées ainsi que l'adaptation des contenus aux besoins exprimés dans le cadre des missions réalisées.

Les prestations réalisées font l'objet d'une traçabilité au travers des commandes, échanges professionnels et documents associés aux interventions

5.9 Confidentialité et documents remis aux participants

ADM s'engage à assurer la **confidentialité** des informations techniques, industrielles et organisationnelles portées à sa connaissance dans le cadre des formations et échanges réalisés avec ses clients.

Les documents pédagogiques, données techniques et informations communiqués par les entreprises clientes sont utilisés exclusivement dans le cadre des prestations de formation.

Selon les modalités prévues pour chaque prestation, différents documents peuvent être remis aux participants et aux entreprises clientes, notamment les supports pédagogiques, feuilles d'émargement, évaluations, questionnaires de satisfaction ainsi que les **attestations de formation**.

L'ensemble des documents liés aux formations est conservé dans le **dossier de formation** conformément à la démarche qualité mise en œuvre par ADM.

5.10 Organisation des formations intra-entreprise

Les formations ADM sont principalement réalisées en **intra-entreprise** afin de permettre une adaptation aux contraintes techniques et organisationnelles du client.

Le client met à disposition une salle adaptée au nombre de participants ainsi que les moyens nécessaires au bon déroulement de la formation.

Lorsque la formation nécessite l'utilisation de matériels spécifiques ou d'équipements industriels, les conditions techniques et de sécurité sont définies préalablement avec l'entreprise cliente avant le démarrage de la session.

6. Coordonnées ADM

6.1 Contact principal

A.D.M – Analyse Diagnostic Maintenance
72 rue du Colonel Glineur
59243 Quarouble

Téléphone : 03 27 35 24 66
E-mail : contact@a-d-m.eu
Site internet : www.a-d-m.eu

6.2 Agence Nord

Téléphone : 06 82 79 58 54
E-mail : lionel@a-d-m.eu

6.3 Agence Sud-Ouest

Téléphone : 06 58 89 12 24
E-mail : olivier@a-d-m.eu

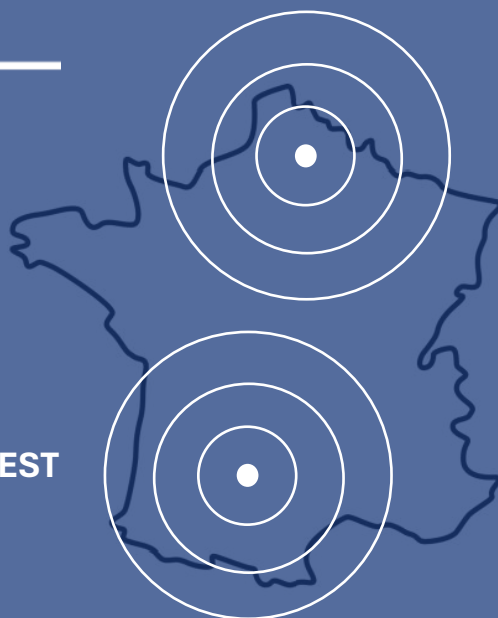


AGENCE SUD-OUEST

06 58 89 12 24
OLIVIER@a-d-m.eu

AGENCE NORD

06 82 79 58 54
LIONEL@a-d-m.eu



www.a-d-m.eu